

ПОДЛЕСОК ДЛЯ НАХЛЫСТА СВОИМИ РУКАМИ

Дмитрий ВОЛЖИН

г. Новочеркасск

Любимые снасти и водоёмы: года с 1992-го увлёкся нахлыстом.

С тех пор другие снасти не интересуют. Ловлю им практически любую рыбу, живущую в Дону, в реках Северного Кавказа, Ставрополя, Воронежской области.

Фото и рисунки автора.

На любом из российских «нахлыстовых» форумов во время длительных зимних месяцев, когда порыбачить на муху удаётся далеко не всем, вся рыболовная братия занимается обсуждением мух, материалов, снастей, техник лова и различных изобретений, помогающих сэкономить какое-то количество денег и в то же время дать волю рукам и фантазии. Вот так три года назад и появилась на одном из форумов переведённая кем-то статья зарубежного нахлыстовика Хэнка Верхаара (Henk Verhaar) об изготовлении витого конического подлеска (лидера) своими руками. Этот метод долго обсуждался, многие его освоили и даже внесли свои изменения и дополнения.

К слову сказать, находка этой статьи была очень кстати даже в плане финансовых соображений. Ведь купить плетённый подлесок в магазине — отдать 300-400 рублей, а подлесков порой надо и два, и три, и пять (для разных условий разной длины и конусности, разной плавучести).

О пользе витого подлеска

Я длительное время рыбачил самодельными монофильными подлесками, связанными из кусков лески разной толщины. На недостатках таких подлесков даже не стоит останавливаться. Потом в продаже стали появляться цельные подлески (они представляют собой те же самые куски лески разного диаметра, но не имеют никаких узлов на переходах). И, конечно, по возможности я старался их приобретать. Однако цена в 150-170 рублей заставляла очень трепетно к ним относиться, и каждый раз, когда завязывался ветровой узел на моём подлеске, он затягивался так туго, что не было смысла его развязывать. Оставалось либо обрезать его, либо привязывать новый. А что такое узел на монофиле, наверное, знает каждый — леска чаще рвётся в узле. Поэтому узлы на подлесках — настоящая головная боль.

Они способствуют частым запутываниям подлеска и поводка с мухой, а также создают потенциальную опасность разрыва при зацепе или вываживании крупного трофея. Кроме того, монофильный подлесок обладает памятью формы, и со временем он грубеет, превращается в жёсткую пружину, которая не только мешает забросу, но и способствует частым запутываниям снасти.

Свитый лидер не имеет всех этих недостатков — он мягкий, гибкий, эластичный, не имеет памяти формы, и почти все узлы просто и легко развязываются. Другое преимущество скрученных подлесков — они амортизируют удары ввиду того, что закрутка действует как спиральная пружина. Таким образом, можно использовать тонкие поводки и не бояться рывков крупной рыбы — подлесок будет их амортизировать.

Один из главных недостатков таких подлесков — цена. Но это если их покупать в магазине. А если вы освоите методику скручивания собственноручно, то перед вами откроется целый ряд возможностей получить подлесок с требуемыми характеристиками (конусность, длина, толщина, плавучесть) за очень скромные деньги.

Об инструментах

Для того чтобы освоить изготовление плетёных лидеров своими руками не требуется каких-то ткацких станков, хитрых механизмов, уникальных инструментов и ещё чего-либо мудрёного. Вам понадобится всего-навсего доска, пара веретён, несколько деревянных чопов и несколько крючков из стальной проволоки. А для отделочной работы — иголка с ниткой и водостойкий эластичный клей.

Самой важной частью является доска, длиной 2,3-2,4 м. Ширина доски может находиться в пределах 12-15 см, а толщины достаточно 1,5-2 см. На этой доске выполняется монтаж составных частей подлеска, которые впоследствии скручиваются между собой. Так что эта доска явля-

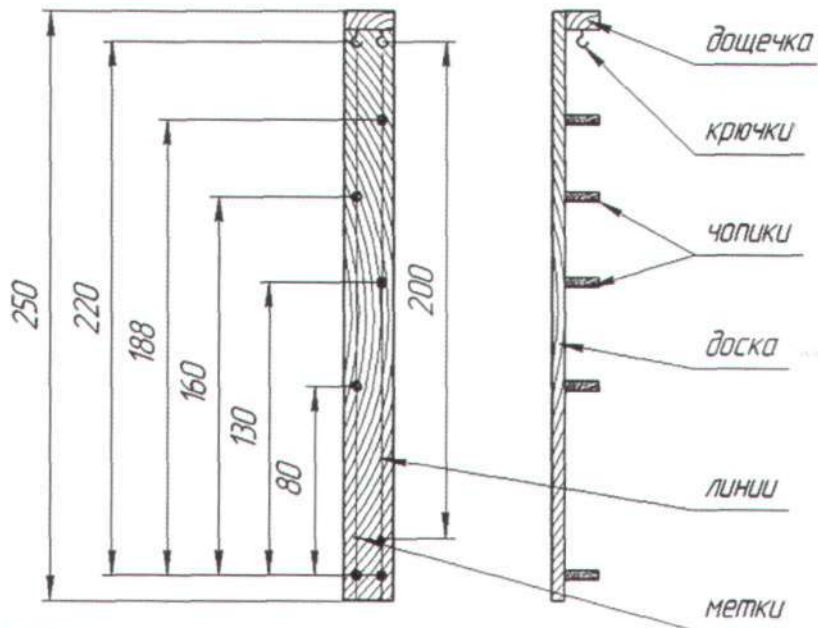


Рисунок 1.

ется своего рода вашим рабочим столом. К одному из торцов доски любым удобным способом крепится небольшая дощечка таким образом, чтобы образовался порог над плоскостью доски высотой 5-10 см. В эту дощечку вкручиваются два крючка на равном удалении друг от друга. Удачнее всего в качестве крючков подойдут крючки-саморезы, продаваемые в любом строительном или хозяйственном магазине. Необходимо лишь аккуратно отполировать торцы этих крючков, так как они будут контактировать с леской. Грубые торцы с засечками и следами от рубки очень легко испортить ваш ещё даже не сплетённый подлесок. Поэтому на полировку времени не жалейте.

При вкручивании в доску крючки необходимо ориентировать вдоль доски, они должны быть параллельны ей. По направлению каждого крючка на доске проводим маркером линию. На линиях в доске сверлим по три отверстия на расстоянии, показанном на **рисунке 1**. И последнее, что необходимо сделать, это поставить на проведённых линиях отметку маркером, удалённую от крючков на 200 см.

Следующий элемент нашего приспособления — это штырьки (или чопы). Удобнее всего использовать деревянные чопики круглого сечения диаметром 15-20

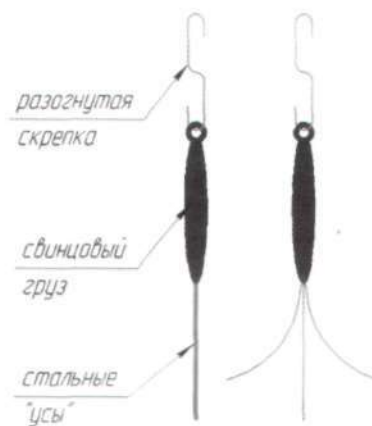


Рисунок 2.

мм. Эти чопики будут вставляться в просверленные отверстия на доске. Соответственно, диаметр отверстий должен быть таким, чтобы чопики не вываливались самостоятельно, но и могли свободно вставляться и извлекаться из отверстий.

Для скручивания подлеска нам также понадобится пара грузов-веретён. Отлично подходят для этих целей свинцовые якоря для донок, тело которых продолговатое, а из одного конца выходят три-четыре проволочных уса из мягкой стальной проволоки. Эти усы впоследствии при разведении сыграют роль стопоров, а также с их помощью будет удобно сообщать вращательное движение (**рисунок 2**). Кроме того, необходимо запастись парой разогнутых канцелярских скрепок в качестве подручных крючков.

Для монтажа петли лидера нам понадобится швейная иглолка, капроновая тонкая нить и суперклей (лучше всего иметь эластичный, водостойкий, моментально сохнущий клей).

Об исходном материале

Речь пойдёт о лесках, которые будут использоваться в качестве сырья для изготовления скрученного подлеска. Следует отметить, что в самом тонком месте (в петле со стороны поводка) в подлеске будет иметься не менее четырёх жилок. Поэтому о разрывной нагрузке сырьевого монофила не стоит сильно беспокоиться. Даже если вы будете использовать леску с разрывной нагрузкой 0,5 кг, то в сумме получите подлесок, способный выдержать нагрузку как минимум в 2 кг.

Выбор толщины исходной лески зависит от того, насколько толстый и тяжёлый подлесок вы хотите получить. Для подлесков 7X понадобится монофил диаметром примерно 0,08 мм. А для подлеска 5X — диаметром 0,12 мм. Конечно, выбор толщины подлеска во многом зависит от класса вашей снасти, и от того, какую муху вы собираетесь забрасывать. Для тяжёлых классов и крупных мух удобнее будет использование и тяжёлых толстых подлесков, и, соответственно, толстой исходной лески.

Плавуемость подлеска, свитого из обычной лески, получается достаточной, и обычно не требуется дополнительной обработ-

ки флотантами. Иногда он проваливается под плёнку воды и висит под самой поверхностью, что совсем не критично. Для более скорого заглубления целесообразно использовать в качестве сырья fluorocarbon. В этом случае вы получите медленно тонущий подлесок. Многие пытались получить подлески быстро тонущие, для чего вплетали в подлесок металлические (в основном медные) тонкие проволочки. Но насколько мне известно, положительных качеств такие подлески приобрели мало. Вместе с эффектом заглубления терялся эффект гибкости и мягкости, и полученные подлески выглядели, как жёсткие «дрыны», в добавок ко всему ещё и громко шлёпающие по воде. Я думаю, что экспериментировать в этом направлении стоит. Возможно, вам попадётся мягкий и эластичный тонкий материал, который получится вплетать в подлесок и повышать его массу.

Общей длины исходной лески в 100 метров хватит на три полноценных подлеска длиной 2-2,1 м. Ну а если дешёвая катушка такой

лески стоит примерно 50 рублей, то нетрудно посчитать, насколько выгоднее плести подлески самому.

Методика намотки

Витой подлесок состоит из двух частей, которые сначала закручиваются поодиночке, затем складываются вместе и скручиваются в обратную сторону. Формирование частей подлеска совершаем через чопики на доске, предварительно уложив её горизонтально. На конце лески связываем аккуратную петельку и накидываем её на крючок в доске. Протягиваем леску через ближайший чоп по линии и возвращаем к крючку. Далее, перекинув через крючок, тянем катушку с леской к следующему чопику по линии. Между крючком и первым чопиком у нас получилось полтора оборота лески (т.е. три жилки) (**рисунок 3**). Протянув леску ко второму чопу, обернув вокруг него, возвращаем катушку к первому. Теперь нам необходимо пропустить катушку между витками первого чопика (**рисунок 4**).

Рисунок 3.

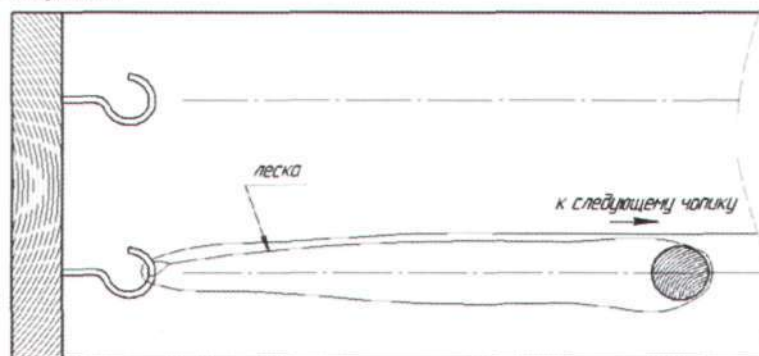




Рисунок 4.

Благодаря такому переплетению после вынимания чопиков намотанные части одной половины подлеска будут надёжно соединены. Количество оборотов между первым и вторым чопиками должно составлять 2,5 оборота (т.е. 5 жилков).

Аналогичным способом проводим намотку последней части первой половины подлеска между вторым и третьим чопиками. Количество оборотов между ними должно составлять 5,5 (т.е. 11 жилков).

Следует иметь в виду, что усилие по натяжению лески должно быть одинаковым на всём протяжении намотки. Со временем вы научитесь это контролировать, но первый блин, как известно, всегда у всех получается комом.

Намотав всю часть подлеска, леску можно обрезать и сформировать на её конце небольшую петельку (такую же, как и в начале намотки) и надеть её на чопик.

Рисунок 5.

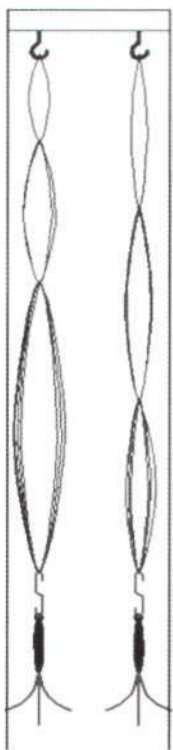
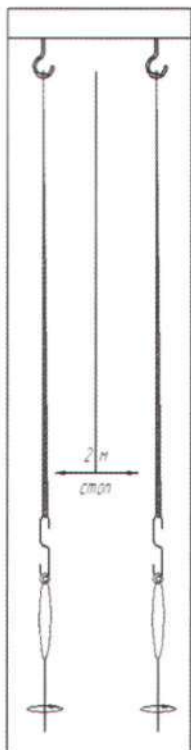


Рисунок 6.



Теперь вы можете заняться намоткой второй части подлеска.

По завершении намотки в дело вступают наши веретёна. Ставим доску вертикально. С помощью разогнутой скрепки зацепляем часть подлеска за толстый конец и оставляем груз свободно висеть. Вытаскиваем чопики из доски. Под тяжестью веретена жилки должны расправиться и равномерно распределиться (рисунок 5). Таким же способом освобождаем вторую часть подлеска. Теперь вы можете сравнить, насколько неравномерно была произведена намотка обеих частей. Это можно заметить по разнице провисания грузов. Необходимо помнить, что сильная разница приведёт к неравномерной скрутке, и подлесок получится некрасивым.

Следующий этап — закрутка. Поочерёдно выполняем закручивание частей подлеска в удобную для вас сторону. Необходимо только, чтобы направление закрутки совпадало у обеих частей подлеска (рисунок 6). Скручивание длится до того момента, пока каждая часть не укоротится до длины в 2 м (для этого на доске имеется метка). После того, когда одна часть подлеска будет закручена, разводим усы веретена и оставляем её свободно висеть. Разведённые усы не позволят жгуту раскрутиться обратно. Приступаем к закрутке второй части. Также контролируйте равномерность скрутки обеих частей по разнице провисания веретён.

Следующий этап — совмещение закрученных жгутов. Для этого двумя пальцами крепко зажимаем один из жгутов в верхней части, отступив от крючка 5-10 мм. Проворачиваем пальцами жгут в сторону, противоположную закрутке, — петелька несколько ослабнет, и жгут можно будет снять с крючка. Теперь

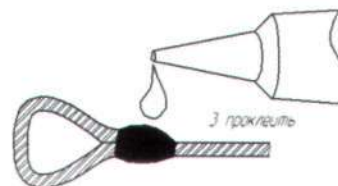
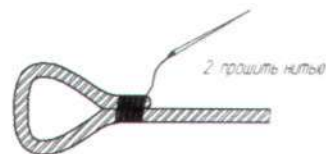
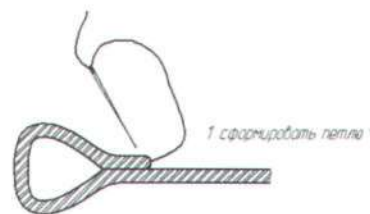


Рисунок 7.

остаётся перенести снятый жгут на крючок со вторым жгутом и аналогичным способом перенести толстые части жгутов на одно веретено.

Завершающий этап — совместная скрутка. Всё, что нам необходимо — это выпрямить усы веретена и дать ему возможность свободно вращаться. Жгуты сами перекрутятся между собой, образуя единый подлесок.

Последним штрихом в изготовлении подлеска является закрепление петель на толстом и тонком конце. Для этого с помощью иголки с ниткой, отогнув кончик подлеска на нужное расстояние, просто прошиваем. Прошитые участки желательно промазать капелькой водостойкого эластичного клея (рисунок 7). Подлесок готов.

О параметрах подлеска

При выборе длины и толщины подлеска необходимо помнить о золотом правиле, которое часто называют «два раза по 0,6». Конусность никогда не бывает идеальной, её и изготовить-то практически невозможно. Поэтому под конусным подлеском следует понимать некий состав кусков, диаметр и длина которых уменьшаются от шнура к поводку (на цельном монофильном подлеске

Таблица

ДВА РАЗА ПО 0,6

ДЛИНА ПОД- ЛЕСКОВ (см)	I ЧАСТЬ (см)	II ЧАСТЬ (см)	III ЧАСТЬ (см)
300	180	72	48
290	174	69,6	46,4
280	168	67,2	44,8
270	162	64,8	43,2
260	156	62,4	41,6
250	150	60	40
240	144	57,6	38,6
230	138	55,2	36,8
220	132	52,8	35,2
210	126	50,4	33,6
200	120	48	32
190	114	45,6	30,4
180	108	43,2	28,8

ШНУР Ø мм	I ЧАСТЬ Ø мм	II ЧАСТЬ Ø мм	III ЧАСТЬ Ø мм	ПОВОДОК Ø мм
1,6	0,96	0,58	0,35	0,21
1,5	0,90	0,54	0,32	0,19
1,4	0,84	0,50	0,30	0,18
1,3	0,78	0,47	0,28	0,17
1,2	0,72	0,43	0,26	0,16
1,1	0,66	0,40	0,24	0,14
1	0,60	0,36	0,22	0,13
0,9	0,54	0,32	0,19	0,12
0,8	0,48	0,29	0,17	0,10
0,7	0,42	0,25	0,15	0,09
0,6	0,36	0,22	0,13	0,08
0,5	0,30	0,18	0,11	0,06
0,4	0,24	0,14	0,09	0,05

картина та же самая). Правило «два раза по 0,6» описывает наиболее благоприятную закономерность изменения длины и толщины составных частей в плане наиболее благоприятного полёта и разворота подлеска. Это правило действует следующим образом: толщина каждого последующего куска должна отличаться от предыдущего на 0,6 его диаметра. А длина каждой части должна отличаться от длин предыдущих, помноженных на 0,6.

Например, мы хотим получить подлесок длиной 2,4 м. При этом диаметр конца шнура составляет 1 мм. Значит, диаметр первой (толстой) части подлеска составит $1 \text{ (мм)} \times 0,6 = 0,6 \text{ мм}$. Диаметр последующей части составит $0,6 \times 0,6 = 0,36 \text{ мм}$. Ну и последней части: $0,36 \times 0,6 = 0,216 \text{ мм}$. Теперь определяем длину частей. Первая толстая часть должна составлять 0,6 от общей длины, т.е. $2,4 \text{ (м)} \times 0,6 = 1,44 \text{ (м)}$. Следующая, вторая часть, вычисляется как разница общей длины и первой части, помноженная на 0,6, т.е. $(2,4 - 1,44) \times 0,6 = 0,58 \text{ (м)}$. Ну и последнюю часть нетрудно вычислить простым вычитанием: $2,4 - 1,44 - 0,58 = 0,38 \text{ (м)}$.

Применимость правила «два раза по 0,6» к методике скручивания подлеска на сегодняшний день остаётся открытой. По крайней мере, я пока не встречал сообщений о том, что найдена оптимальная технология намотки жил подлеска, что в итоге даст «иде-

альную конусность», подчиняющуюся этому правилу. Так что в этом направлении ещё много работы. И кто знает, возможно, вам удастся разработать такую методику.

В таблице приведены рассчитанные параметры частей подлеска для различных длин и диаметров концов шнура.

О петельках и колечках

Любой подлесок должен иметь как минимум две петли, одна из

которых крепит его к шнуру, вторая соединяется с поводком и мухой. Иногда петля для поводка требуется очень аккуратной и миниатюрной, особенно, если ловля предполагается лёгкими классами на сухие мушки. Лично мне иметь петлю на тонком конце подлеска не очень нравится. Для таких случаев можно применять колечко Питценбауэра — металлическое, тонкое, миниатюрное и очень лёгкое кольцо. Техника вплетения колечка Питценбауэра в подлесок

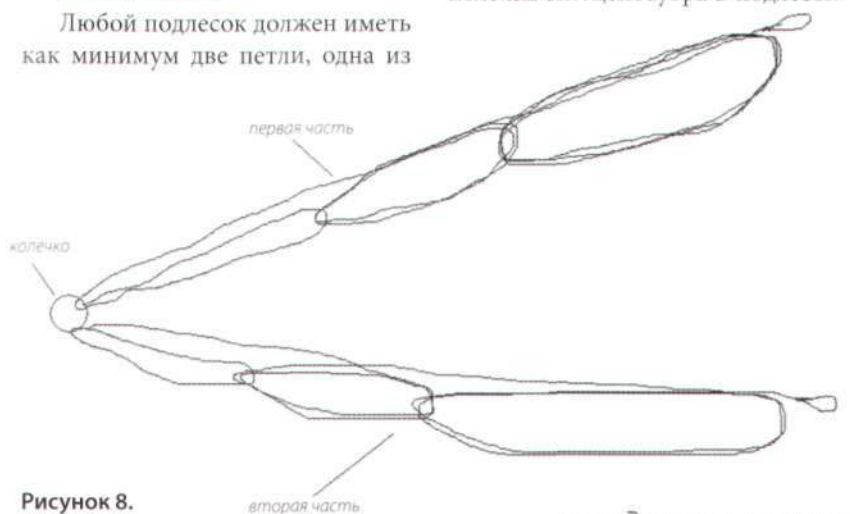


Рисунок 8.

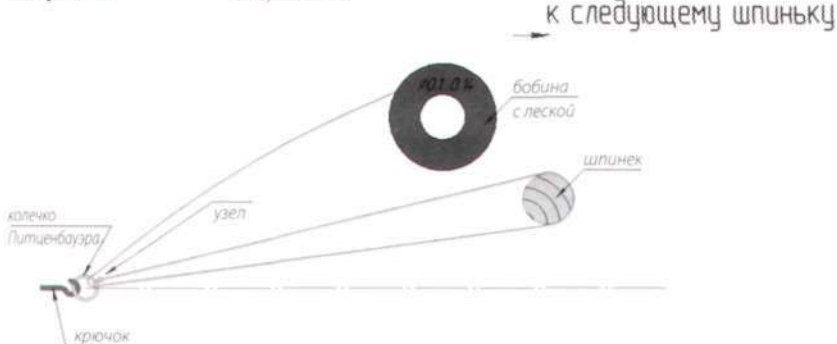


Рисунок 9.



Рисунок 10.

мало отличается от описанной в этой статье. Отличие заключается лишь в том, что обе части подлеска формируются из одной точки — колечка, а не от отдельных чопиков на доске (рис. 8, 9, 10).

Об изменениях и нововведениях

«Подлесоккрутство», как и «мухоплётство», — дело творческое. В пытливых и неутомимых умах любая идея находит свое продолжение. Так, например, с момента выхода статьи Верхаара в российском «нахлыстовом» Интернете уже можно встретить самые разные методики скручивания подлесков, самые разные конструкции и из разных материалов. Появились оригинальные методики плетения подлесков косичкой, жгутом и т.д. и т.п.

Лично я разработал и успешно пользуюсь на данный момент подлеском, состоящим не из двух, а из трёх частей. Таким изменением я смог контролировать вес, жёсткость лидера и его амортизационные свойства. Иногда амортизация подлеска бывает чересчур излишней. Особенно, когда при глухом зацепе мушки шнур просто приходится тянуть до разрыва поводка. При натягивании подлеска его части скручиваются сильнее, одновременно раскручиваясь друг относительно друга. Если в этот момент резко снять натяжение (что происходит при обрыве поводка) и дать концу подлеска свободно болтаться, то в считанные доли секунды подлесок перекручивается, вылетая из воды единым комком лески. Ничего особо страшного в такой «бороде» нет и распутать её нетяжело. Однако это занимает некоторое время, а на рыбалке порой бывают ситуации, когда времени на распутывание просто нет, и необходимо совершать заброс... Тот самый единственный заброс, ради которого ты подползал на четвереньках к только что вышедшей кормиться пугливой и осторожной рыбе. Устранить этот недостаток полностью не получится. Иначе исчезнет амортизация. Однако снизить эффект перекручивания можно, вводя в состав подлеска дополнительные части. Чем из большего числа частей состоит подлесок, тем меньшим перекручивающим (а вместе с тем и меньшим амортизационным) свойством он обладает. Конструируя подлесок из трёх частей, я получаю свою «золотую середину», когда амортизационные свойства подлеска удачно, на мой взгляд, сочетаются с жёсткостью, весом и способностью к перекручиванию.

